



ПАО «Северсталь»
Центр «Промсервис»
Сервисное производство по огнеупорам

СОГЛАСОВАНО

Председатель профсоюзного
комитета Центр «Промсервис»

А.П. Глухов

« 31 » 05 2023 год

УТВЕРЖДАЮ

Начальник цеха
производства огнеупоров

С.А. Александров

« 31 » 05 2023 год

Инструкция
по охране труда
для составителя масс на мешалках 3 разряда
участка монолитных огнеупорных изделий
цеха производства огнеупоров

ИОТ-27/04-16-23

1. Общие требования безопасности

1.1 Настоящая инструкция устанавливает порядок безопасного поведения и выполнения работ по производству монолитных огнеупорных изделий, эксплуатации оборудования участка монолитных огнеупорных изделий (далее УМОИ) и является обязательной для составителя массы на мешалках (далее - составитель массы) участка монолитных огнеупорных изделий цеха производства огнеупоров (далее – ЦПО) сервисного производства по огнеупорам (далее СПО) Центра «Промсервис».

1.2 К самостоятельной работе по профессии составитель массы допускаются лица не моложе 18-летнего возраста, прошедшие предварительный медицинский осмотр, обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, имеющие удостоверение по профессии, прошедшие проверку теоретических знаний и практических навыков безопасных приемов работ в комиссии СПО и допущенные к самостоятельной работе распоряжением по ЦПО.

1.3 Составитель массы должен иметь:

- удостоверение на 2-ю группу электробезопасности;
- квалификационное удостоверение стропальщика не менее 2 разряда.

1.4 В течение трудовой деятельности составитель массы обязан проходить инструктажи по охране труда и проверку знаний требований безопасности в установленном в ПАО «Северсталь» порядке.

1.5 Составитель массы обязан знать и соблюдать регламентирующие документы:

- настоящую ИОТ;
- ИОТ-0-01-хх «Общая инструкция по охране труда для лиц, участвующих в производственной деятельности»;
- ИПБ СПО-ЦПО-02-20хх «Инструкция о мерах пожарной безопасности для помещений В-1 цеха производства огнеупоров»;
- ИПБ СПО.ЦПО-01-20хх «Инструкция о мерах пожарной безопасности для объектов защиты цеха производства огнеупоров»;
- Инструкцию о порядке применения бирочной системы в Цехе производства огнеупоров;
- Технологическая карта «Порядок действий водителя и сопровождающего при движении транспортных средств по территории УМОИ ЦПО»;
- Правила внутреннего трудового распорядка для работников ПАО «Северсталь»;
- Схемы пешеходного движения по территории ЧерМК до участка;
- Схема пешеходного движения от КПП №2 до АБК-3 МЦ, от АБК-3 МЦ до АБК сталеплавильного производства КЦ и до АБК УМОИ маршруты №1,2,3,4;
- Схемы безопасного передвижения по участку;
- Схема мест временного накопления отходов на УМОИ;
- Технологические инструкции УМОИ ЦПО;
- План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в Сервисном производстве по огнеупорам (в части касающейся);
- Политику в области охраны труда и промышленной безопасности группы компаний «Северсталь»;
- Политику в области охраны окружающей среды группы компаний «Северсталь»;

1.6 Составитель массы подчиняется: непосредственно – мастеру УМОИ, оперативно – начальнику цеха ЦПО.

1.7 Составитель массы обязан соблюдать режимы труда и отдыха. Время начала и окончания работы (смены), регламентированных перерывов определяется правилами внутреннего трудового распорядка и графиком сменности.

1.8 Составитель масс обязан знать перечень видов работ, выполняемых в рамках профессии, опасных производственных факторов (ОПФ) и вредных производственных факторов (ВПФ), а также перечень профессиональных/смертельных рисков и опасностей,

которые могут воздействовать на работника в процессе выполнения работ; перечень профессиональных рисков и опасностей указан в таблице 1.

1.9 Составитель масс должен выполнять следующие производственные операции:

- Заточка режущего инструмента на настольном заточном станке
- Приготовление бетонной смеси в передвижном смесителе. Заливка форм
- Очистка технологического оборудования
- Раскрепление груза в автотранспорте
- Очистка миксера с помощью установки подачи воды высокого давления
- Приготовление бетонной смеси на миксере
- Подготовка добавок для бетонных смесей

Таблица 1

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
Составитель массы на мешалках 3 разряд	Заточка режущего инструмента на настольном заточном станке	1. Движущиеся и вращающиеся части механизмов технологического оборудования 2. Повышенные напряжения электрических цепей механизмов электропривода технологического оборудования 3. Перемещение и возможное падение груза при работе ПС. 4. Повышенная запыленность в результате работы с огнеупорными материалами или перемещением материалов. 5. силикатсодержащая пыль (АПФД) 6. Повышенный производственный шум. 7. Недостаточная освещенность 8. вибрация общая (технологическая)	Неприменение СИЗ или применение поврежденных СИЗ, не сертифицированных СИЗ, не соответствующих размерам СИЗ, СИЗ, не соответствующих выявленным опасностям, составу или уровню воздействия вредных факторов	1. Травма или заболевание вследствие отсутствия защиты от вредных (травмирующих) факторов, от которых защищают СИЗ: • Ведение в организации личных карточек учета выдачи СИЗ. Фактический учет выдачи и возврата СИЗ; • Наличие входного контроля при поступлении СИЗ в организацию. Проверка наличия инструкций по использованию СИЗ, даты изготовления, срока годности/эксплуатации, от каких вредных факторов защищает СИЗ, документа о соответствии СИЗ нормам эффективности и качества (сертификат/декларация соответствия СИЗ требованиям технического регламента Таможенного Союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011) (Официальный сайт Комиссии Таможенного союза http://www.tsouz.ru/, 15.12.2011; Официальный сайт Евразийского экономического союза http://www.eaeunion.org/, 05.03.2020); • Применение СИЗ соответствующего вида и способа защиты. Выдача СИЗ соответствующего типа в зависимости от вида опасности; • Точное выполнение требований по уходу, хранению СИЗ. Обеспечение сохранения эффективности СИЗ при хранении, химчистке, ремонте, стирке, обезвреживании, дегазации, дезактивации;	Низкий
			Электрический ток	1. Отсутствие заземления или неисправность электрооборудования:	Низкий

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
				• Вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности;	
			Контакт с режущим, колющим инструментом	1. Травмы в результате воздействия режущего, колющего инструмента: • Использование исправного, сертифицированного, соответствующего работе инструмента; • Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, утверждение правил поведения на рабочих местах ; • Применение адекватных СИЗ;	Низкий
	Приготовление бетонной смеси в передвижном смесителе. Заливка форм	1. Движущиеся и вращающиеся части технологического оборудования 2. Повышенные напряжения электрических цепей механизмов электропривода технологического оборудования 3. Перемещение и возможное падение груза при работе ПС. 4. Повышенная запыленность в результате работы с огнеупорными материалами или перемещением материалов. 5. силикатсодержащая пыль (АПФД) 6. Повышенный производственный шум.	Неприменение СИЗ или применение поврежденных СИЗ, не сертифицированных СИЗ, не соответствующих размерам СИЗ, СИЗ, не соответствующих выявленным опасностям, составу или уровню воздействия вредных факторов	1. Травма или заболевание вследствие отсутствия защиты от вредных (травмирующих) факторов, от которых защищают СИЗ: • Ведение в организации личных карточек учета выдачи СИЗ. Фактический учет выдачи и возврата СИЗ; • Наличие входного контроля при поступлении СИЗ в организацию. Проверка наличия инструкций по использованию СИЗ, даты изготовления, срока годности/эксплуатации, от каких вредных факторов защищает СИЗ, документа о соответствии СИЗ нормам эффективности и качества (сертификат/декларация соответствия СИЗ требованиям технического регламента Таможенного Союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011)	Низкий

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
		7.Недостаточная освещенность 8.вибрация общая (технологическая)		(Официальный сайт Комиссии Таможенного союза http://www.tsouz.ru/ , 15.12.2011; Официальный сайт Евразийского экономического союза http://www.eaeunion.org/ , 05.03.2020); • Применение СИЗ соответствующего вида и способа защиты. Выдача СИЗ соответствующего типа в зависимости от вида опасности; • Точное выполнение требований по уходу, хранению СИЗ. Обеспечение сохранения эффективности СИЗ при хранении, химчистке, ремонте, стирке, обезвреживании, дегазации, дезактивации;	
			Груз, инструмент или предмет, перемещаемый или поднимаемый, в том числе на высоту	1. Удар работника или падение на работника предмета, тяжелого инструмента или груза, упавшего при перемещении или подъеме:• Допуск к работе работника, прошедшего обучение и обладающего знаниями правил перемещения и складирования грузов и общими правилами безопасности;• Обеспечение безопасных условий труда (ровный нескользкий пол, достаточная видимость, удобная одежда, обувь);• Соблюдение схемы строповки, применение исправных ПС, СГЗП, тары;	Низкий
			Подвижные части машин и механизмов	1. Удары, порезы, проколы, уколы, затягивания, наматывания, абразивные воздействия подвижными частями оборудования: • Допуск к работе работника, прошедшего обучение и обладающего знаниями в объеме предусмотренным техническим описанием данного оборудования и общими правилами безопасности;	Низкий

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
				- Наличие защитных кожухов; - Определение круга лиц, осуществляющих контроль за состоянием и безопасной эксплуатацией движущихся элементов производственного оборудования;	
			Электрический ток	1. Отсутствие заземления или неисправность электрооборудования: Вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности;	Низкий
	Очистка технологического оборудования	1. Движущиеся и вращающиеся части механизмов технологического оборудования 2. Повышенные напряжения электрических цепей механизмов электропривода технологического оборудования 3. Перемещение и возможное падение груза при работе ПС. 4. Повышенная запыленность в результате работы с огнеупорными материалами или перемещением материалов. 5. силикатсодержащая пыль (АПФД) 6. Повышенный производственный шум. 7. Недостаточная освещенность 8. вибрация общая	Недостаточная освещенность в рабочей зоне	1. Травмирование в условиях недостаточного освещения: Достаточное для выполнения работы и не раздражающее по яркости освещение ;	Низкий

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
		(технологическая)			
			Неприменение СИЗ или применение поврежденных СИЗ, не сертифицированных СИЗ, не соответствующих размерам СИЗ, СИЗ, не соответствующих выявленным опасностям, составу или уровню воздействия вредных факторов	1. Травма или заболевание вследствие отсутствия защиты от вредных (травмирующих) факторов, от которых защищают СИЗ: • Ведение в организации личных карточек учета выдачи СИЗ. Фактический учет выдачи и возврата СИЗ; • Наличие входного контроля при поступлении СИЗ в организацию. Проверка наличия инструкций по использованию СИЗ, даты изготовления, срока годности/эксплуатации, от каких вредных факторов защищает СИЗ, документа о соответствии СИЗ нормам эффективности и качества (сертификат/декларация соответствия СИЗ требованиям технического регламента Таможенного Союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011) (Официальный сайт Комиссии Таможенного союза http://www.tsouz.ru/, 15.12.2011; Официальный сайт Евразийского экономического союза http://www.eaeunion.org/, 05.03.2020); • Применение СИЗ соответствующего вида и способа защиты. Выдача СИЗ соответствующего типа в зависимости от вида опасности; • Точное выполнение требований по уходу, хранению СИЗ. Обеспечение сохранения эффективности СИЗ при хранении, химчистке, ремонте, стирке, обезвреживании, дегазации, дезактивации;	Низкий
			Подвижные части машин и механизмов	1. Удары, порезы, проколы, уколы, затягивания, наматывания, абразивные	Средний

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
				воздействия подвижными частями оборудования: • Допуск к работе работника, прошедшего обучение и обладающего знаниями в объеме предусмотренным техническим описанием данного оборудования и общими правилами безопасности; • Использование блокировочных устройств; • Наличие защитных кожухов; • Применение комплексной защиты. Дистанционное управление производственным оборудованием, применяемого в опасных для нахождения человека зонах работы машин и механизмов. Осуществление контроля и регулирование работы опасного производственного оборудования из удаленных мест; • Применение предупредительной сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики;	
			Электрический ток	1. Отсутствие заземления или неисправность электрооборудования: • Вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности;	Средний
	Раскрепление груза в автотранспорте	1. Перемещение и возможное падение груза при работе ПС. 2. Повышенная запыленность в результате работы с огнеупорными материалами или	Прищемление пальцев рук	1. Механическое воздействие : • Концентрация внимания при выполнении операций;	Низкий

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
		перемещением материалов. 3.силикатсодержащая пыль (АПФД) 4.Повышенный производственный шум. 5.Недостаточная освещенность 6.Движение автомобильного транспорта 7.Движение напольного транспорта			
			Груз, инструмент или предмет, перемещаемый или поднимаемый, в том числе на высоту	1. Удар работника или падение на работника предмета, тяжелого инструмента или груза, упавшего при перемещении или подъеме: • Допуск к работе работника, прошедшего обучение и обладающего знаниями правил перемещения и складирования грузов и общими правилами безопасности; • Обеспечение безопасных условий труда (ровный нескользкий пол, достаточная видимость, удобная одежда, обувь);	Низкий
	Очистка миксера с помощью установки подачи воды высокого давления	1.Движущиеся и вращающиеся части механизмов технологического оборудования 2. Повышенные напряжения электрических цепей механизмов электропривода технологического оборудования 3.Перемещение и возможное падение груза при работе ПС. 4. Повышенная запыленность в результате работы с огнеупорными	Избыточное давление воды	1. Получение телесных повреждений в результате выхода среды под давлением: • Исправность запорной арматуры;	Низкий

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
		материалами или перемещением материалов. 5.силикатсодержащая пыль (АПФД) 6.Повышенный производственный шум. 7.Недостаточная освещенность 8.вибрация общая (технологическая)			
			Электрический ток	1. Отсутствие заземления или неисправность электрооборудования: • Вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности;	Низкий
	Приготовление бетонной смеси на миксере	1.Движущиеся и вращающиеся части механизмов технологического оборудования 2. Повышенные напряжения электрических цепей механизмов электропривода технологического оборудования 3.Перемещение и возможное падение груза при работе ПС. 4. Повышенная запыленность в результате работы с огнеупорными материалами или перемещением материалов. 5.силикатсодержащая пыль (АПФД) 6.Повышенный	Неприменение СИЗ или применение поврежденных СИЗ, не сертифицированных СИЗ, не соответствующих размерам СИЗ, СИЗ, не соответствующих выявленным опасностям, составу или уровню воздействия вредных факторов	1. Травма или заболевание вследствие отсутствия защиты от вредных (травмирующих) факторов, от которых защищают СИЗ: • Ведение в организации личных карточек учета выдачи СИЗ. Фактический учет выдачи и возврата СИЗ; • Наличие входного контроля при поступлении СИЗ в организацию. Проверка наличия инструкций по использованию СИЗ, даты изготовления, срока годности/эксплуатации, от каких вредных факторов защищает СИЗ, документа о соответствии СИЗ нормам эффективности и качества (сертификат/декларация соответствия СИЗ требованиям технического регламента Таможенного Союза "О безопасности средств индивидуальной	Средний

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
		производственный шум. 7.Недостаточная освещенность 8.вибрация общая (технологическая)		защиты" (ТР ТС 019/2011) (Официальный сайт Комиссии Таможенного союза http://www.tsouz.ru/ , 15.12.2011; Официальный сайт Евразийского экономического союза http://www.eaeunion.org/ , 05.03.2020); • Применение СИЗ соответствующего вида и способа защиты. Выдача СИЗ соответствующего типа в зависимости от вида опасности; • Точное выполнение требований по уходу, хранению СИЗ. Обеспечение сохранения эффективности СИЗ при хранении, химчистке, ремонте, стирке, обезвреживании, дегазации, дезактивации;	
			Груз, инструмент или предмет, перемещаемый или поднимаемый, в том числе на высоту	1. Удар работника или падение на работника предмета, тяжелого инструмента или груза, упавшего при перемещении или подъеме: • Допуск к работе работника, прошедшего обучение и обладающего знаниями правил перемещения и складирования грузов и общими правилами безопасности; • Обеспечение безопасных условий труда (ровный нескользкий пол, достаточная видимость, удобная одежда, обувь); • Соблюдение схемы строповки, применение исправных ПС, СГЗП, тары;	Средний
			Электрический ток	1. Отсутствие заземления или неисправность электрооборудования:• Вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков	Средний

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
			Подвижные части машин и механизмов	безопасности; 1. Удары, порезы, проколы, уколы, затягивания, наматывания, абразивные воздействия подвижными частями оборудования: • Допуск к работе работника, прошедшего обучение и обладающего знаниями в объеме предусмотренным техническим описанием данного оборудования и общими правилами безопасности; • Использование блокировочных устройств; • Наличие защитных кожухов; • Применение комплексной защиты. Дистанционное управление производственным оборудованием, применяемого в опасных для нахождения человека зонах работы машин и механизмов. Осуществление контроля и регулирование работы опасного производственного оборудования из удаленных мест; • Применение предупредительной сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики;	Средний
			Контакт с режущим, колющим инструментом	1. Травмы в результате воздействия режущего, колющего инструмента: • Использование исправного, сертифицированного, соответствующего работе инструмента; • Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, утверждение правил поведения на рабочих местах ; • Применение адекватных СИЗ;	Низкий
	Подготовка добавок для	1.Перемещение и возможное падение груза при работе	Груз, инструмент или предмет, перемещаемый	1. Удар работника или падение на работника предмета, тяжелого	Низкий

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
	бетонных смесей	ПС. 2. Повышенная запыленность в результате работы с огнеупорными материалами или перемещением материалов. 3. Силикатсодержащая пыль (АПФД) 4. Повышенный производственный шум. 5. Недостаточная освещенность 6. Грузы, перемещаемые и складированные вручную, возможность опрокидывания, падения, смещения грузов, находящихся в неустойчивом положении 7. Движение автомобильного транспорта 8. Движение напольного транспорта	или поднимаемый, в том числе на высоту	инструмента или груза, упавшего при перемещении или подъеме: • Допуск к работе работника, прошедшего обучение и обладающего знаниями правил перемещения и складирования грузов и общими правилами безопасности; • Обеспечение безопасных условий труда (ровный нескользкий пол, достаточная видимость, удобная одежда, обувь); • Организация обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда;	
			Недостаточная освещенность в рабочей зоне	1. Травмирование в условиях недостаточного освещения: • Достаточное для выполнения работы и не раздражающее по яркости освещение ;	Низкий
			Неприменение СИЗ или применение поврежденных СИЗ, не сертифицированных СИЗ, не соответствующих размерам СИЗ, СИЗ, не соответствующих выявленным опасностям, составу или уровню воздействия вредных факторов	1. Травма или заболевание вследствие отсутствия защиты от вредных (травмирующих) факторов, от которых защищают СИЗ: • Ведение в организации личных карточек учета выдачи СИЗ. Фактический учет выдачи и возврата СИЗ; • Наличие входного контроля при поступлении СИЗ в организацию. Проверка наличия инструкций по использованию СИЗ, даты	Низкий

Профессия, вид работ	Рутинная работа	ВПФ, ОПФ	Опасность	Характер влияния воздействия и Существующие меры управления	Ур. риска опасн.
				изготовления, срока годности/эксплуатации, от каких вредных факторов защищает СИЗ, документа о соответствии СИЗ нормам эффективности и качества (сертификат/декларация соответствия СИЗ требованиям технического регламента Таможенного Союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011) (Официальный сайт Комиссии Таможенного союза http://www.tsouz.ru/, 15.12.2011; Официальный сайт Евразийского экономического союза http://www.eaeunion.org/, 05.03.2020); • Применение СИЗ соответствующего вида и способа защиты. Выдача СИЗ соответствующего типа в зависимости от вида опасности; • Точное выполнение требований по уходу, хранению СИЗ. Обеспечение сохранения эффективности СИЗ при хранении, химчистке, ремонте, стирке, обезвреживании, дегазации, дезактивации;	

Составитель массы обязан в течение 1,5 часов с момента получения задания на выполнение работ или к/бирки от механизма провести оценку критических барьеров безопасности (далее – КББ) в конкретной локации риска (задание на работу, в которой было получено) с фиксацией результатов оценки в электронном чек-листе через специальный QR-код. В случае выявления неисправностей технического барьера (барьеров) безопасности к работе не приступать, сделать отметку о неисправности КББ в чек-листе, сообщить об этом непосредственному руководителю, вызвать дежурный ремонтный персонал.

1.10 Составитель массы обязан обеспечивать пожаробезопасность и взрывобезопасность в соответствии с требованиями ;

- ИПБ СПО-ЦПО-02-20хх «Инструкция о мерах пожарной безопасности для помещений В-1 цеха производства огнеупоров»;

- ИПБ СПО-ЦПО-01-20хх «Инструкция о мерах пожарной безопасности для объектов защиты цеха производства огнеупоров»

1.11 В случае обнаружения пожара или признаков горения (задымление, запах гари, повышение температуры и т.п.) немедленно вызвать пожарную часть по телефону 56-56-70, сообщить непосредственному руководителю.

1.12 Составитель масс обязан немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о нарушениях в работе оборудования, технологического процесса, о любой другой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о травмировании и проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

1.13 В случае собственного травмирования либо при обнаружении работника, пострадавшего в результате несчастного случая, или став очевидцем несчастного случая, необходимо руководствоваться требованиями п.п. 1.2.5 – 1.2.7 ИОТ 01-XX

1.14 В случае обнаружения неисправности оборудования составитель массы должен сообщить об этом непосредственному руководителю, вызвать дежурный ремонтный персонал (при невозможности устранения неисправности собственными силами). Обо всех неисправностях оборудования и мерах по их устранению составитель массы должен сделать запись в журнале приёма и сдачи смен.

1.15 Составитель массы во время работы должен соблюдать правила личной гигиены в соответствии с требованиями ИОТ 0-01-хх «Общая инструкция по охране труда для лиц, участвующих в производственной деятельности».

1.16 Составитель массы должен принимать пищу только в столовых, буфетах или в специально выделенных для этих целей помещениях. Прием и хранение пищи на рабочем месте запрещается. Соблюдать питьевой режим. Пить воду разрешается на специально оборудованных питьевых постах, из кулеров с питьевой водой. Запрещается пить воду, предназначенную для технических нужд.

1.17 Составитель массы обязан ежегодно проходить периодический медицинский осмотр для определения пригодности к выполняемой работе и предупреждения профессиональных заболеваний.

1.18 Нарушение составителем массы требований настоящей инструкции является нарушением трудовой дисциплины и подлежит ответственности в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации.

1.19 Составителю массы запрещается использовать гаджеты* в следующих случаях:

- при передвижении по участку по установленной схеме, маршруту движения,
- при передвижении по технологическим маршрутам к оборудованию, месту выполнения работ,

- при выполнении работ по осмотру, подготовке к пуску, выполнении технологических операций на технологическом оборудовании в соответствии с требованиями, указанными в настоящей ИОТ,

- при выполнении работ по очистке и уборке оборудования, территории.

При необходимости использования гаджета (производственная необходимость, срочный личный звонок, фотофиксация технологического процесса или нарушения по заданию руководителя и т.д.) работник должен:

- прекратить передвижение по участку, технологическому маршруту, выполнение технологической операции (если это возможно по особенностям технологического процесса), другой работы,

- выйти из зоны возможного воздействия ОПФ и ВПФ;
- использовать гаджет по необходимости,
- продолжить передвижение, выполнение работ, технологических операций.

- электронное устройство (плееры, мобильные (сотовые) телефоны, смартфоны, планшеты, нетбуки, ноутбуки, наушники, устройства (в том числе оборудованные техническими устройствами, позволяющими вести переговоры без использования рук, для передачи потокового видео и звука), применение которого не определено при выполнении должностной и функциональных обязанностей (ТИ, ИОТ, ТК, НД).

1.20 Составитель массы имеет право отказаться от выполнения работы, до устранения выявленных нарушений, в случае возникновения на рабочем месте ситуации, угрожающей его жизни и здоровью, а также при необеспечении необходимыми средствами индивидуальной и коллективной защиты.

1.21 Составителю массы бесплатно выдаются специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты, смывающие и обезвреживающие средства в соответствии с «Перечнем норм выдачи спецодежды, спецобуви, СИЗ, ДСИЗ для работников Сервисного производства по огнеупорам Центр «Промсервис» по основной профессии.

Составитель массы обязан соблюдать правила по применению выдаваемых ему СИЗ, указанных в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Базовое наименование средства индивидуальной защиты	Правила применения
1. Специальная одежда		
1.1	Костюм для защиты от ОПЗ и МВ	Спецодежда предназначена для защиты от общепроизводственных загрязнений и механических воздействий на работах, не связанных с дополнительными рисками.
1.2	Белье нательное утепленное	Белье предназначено для защиты от общепроизводственных загрязнений и пониженных температур. Надевается на тело под основную спецодежду. Белье должно быть исправным и чистым, не иметь разрывов ткани, сквозных отверстий. При наличии загрязнений и повреждении спецодежду необходимо сдать в обработку (стирку, химчистку, ремонт).
1.3	Куртка утепленная	Куртка предназначена для защиты от общепроизводственных загрязнений, механических воздействий, пониженных температур. Куртка должна быть полностью застегнута (допускается оставлять не застегнутой верхнюю пуговицу). Рукава расправлены. Куртка должна быть исправной и чистой, не иметь разрывов ткани, сквозных отверстий. При наличии загрязнений и повреждении спецодежду необходимо сдать в обработку (стирку, химчистку, ремонт).

2. Специальная обувь		
2.1	Ботинки с жестким подноском от повышенных температур	Спецобувь предназначена для защиты ног от механических воздействий и общепроизводственных загрязнений при работах, связанных с повышенными температурами, искрами и брызгами металла; утепленная – в т.ч. от пониженных температур. При надевании имеющиеся на спецобуви застёжки (при наличии) должны быть застегнуты правильным образом, шнурки зашнурованы. При использовании сапог в условиях возможного воздействия открытого огня, раскаленных частиц, агрессивных веществ брюки спецодежды должны быть надеты поверх голенища. Голенища сапог заворачивать не допускается. После применения спецобуви необходимо очистить и просушить на расстоянии не менее 0.5 м от обогревательных приборов.
2.2	Ботинки кожаные с жестким подноском (утепленные)	Спецобувь предназначена для защиты ног от механических воздействий и общепроизводственных загрязнений в условиях пониженных температур.
2.3	Сапоги резиновые кислотощелочестойкие с жестким подноском	Спецобувь предназначена для защиты ног от механических воздействий и общепроизводственных загрязнений при работах, связанных с воздействием воды и агрессивных растворов. Перед применением осмотреть спецобувь на предмет отсутствия сквозных отверстий, порезов. Голенища сапог заворачивать не допускается. После применения спецобуви необходимо очистить и просушить на расстоянии не менее 0,5 м от обогревательных приборов.
3. Средства индивидуальной защиты головы		
3.1	Подшлемник	Подшлемник предназначен для защиты головы и шеи от общепроизводственных загрязнений. Подшлемник должен быть исправным и чистым, не иметь разрывов ткани, сквозных отверстий. При загрязнении рекомендуется стирка теплой водой и мылом. Сушка при комнатной температуре
3.2	Каска защитная	Каска предназначена для защиты головы от воздействия падающих предметов, боковых ударов. Перед использованием новой каски – произвести регулировку оголовья в соответствии с размером головы. При ношении каски она должна быть надежно зафиксирована на голове посредством оголовья, закрывать верхнюю часть головы и лоб. Применение подбородочного ремня обязательно. Ремень должен быть надет и отрегулирован так, чтобы исключить самопроизвольное падение или смещение каски с головы. Загрязненную каску после использования вымыть проточной водой.
4. Средства индивидуальной защиты рук		
4.1	Перчатки трикотажные с ПВХ покрытием	Перчатки предназначены для защиты от механических воздействий.
4.2	Перчатки спилковые от механических воздействий	При использовании манжеты должны быть расправлены по всей длине. Перчатки не должны иметь разрывов, нарушений

4.3	Перчатки с полимерным покрытием от механических воздействий	покрытия/верхнего слоя. При загрязнении допускается стирка теплой водой с мылом. Сушка на расстоянии не менее 0,5 м от обогревательных приборов.
4.4	Рукавицы х/б с ПВХ наладонником	Рукавицы предназначены для защиты от физических и механических воздействий широкого спектра: истирания, порезов, проколов, разрывов. При использовании манжеты должны быть расправлены по всей длине. Рукавицы не должны иметь разрывов, нарушений покрытия/верхнего слоя. При загрязнении допускается стирка теплой водой с мылом. Сушка на расстоянии не менее 0,5 м от обогревательных приборов.
4.5	Рукавицы х/б с брезентовым наладонником	Рукавицы предназначены для защиты от физических и механических воздействий широкого спектра: истирания, порезов, проколов, разрывов. При использовании манжеты должны быть расправлены по всей длине. Рукавицы не должны иметь разрывов, нарушений покрытия/верхнего слоя. При загрязнении допускается стирка теплой водой с мылом. Сушка на расстоянии не менее 0,5 м от обогревательных приборов.
5. Средства индивидуальной защиты органов слуха		
5.1	Вкладыши противозвучные одноразовые	Вкладыши предназначены для защиты органов слуха от производственного шума. Применение: 1. Взять вкладыш чистыми руками 2. Скрутить вкладыш, пока он полностью не сожмется 3. Взяться рукой через голову за верх уха и потянуть его вверх, чтобы открыть ушной канал. Вставить вкладыш в ухо. 4. Удерживать вкладыш на месте до тех пор, пока он не восстановит форму. Проверка плотности прилегания: когда противозвучные вкладыши правильно установлены, собственный голос кажется приглушенным, а звуки вокруг – значительно тише.

5.2	Вкладыши противошумные многоразовые	Вкладыши предназначены для защиты органов слуха от производственного шума. Применение: 1. Зажать кончиками пальцев центральный стержень вкладыша. 2. Взяться рукой через голову за верх уха и потянуть его вверх, чтобы открыть ушной канал. 3. Вставить вкладыш суженным концом вперед в ушной канал, оставив снаружи центральный стержень, чтобы вкладыш можно было легко извлечь Проверка плотности прилегания: когда противошумные вкладыши правильно установлены, собственный голос кажется приглушенным, а звуки вокруг – значительно тише. Для очистки от загрязнений – промыть теплой водой с мылом, дать высохнуть при комнатной температуре.
5.3	Наушники противошумные(ДСИЗ)	Наушники предназначены для защиты органов слуха от шума при продолжительном воздействии уровня звукового давления. Перед применением провести визуальный осмотр на отсутствие повреждений. Наушники должны быть исправными и чистыми. После эксплуатации при загрязнении протереть влажной тканью. При сильном загрязнении – снять амортизатор, извлечь вкладыши и промыть проточной чистой водой. Просушить наушники при комнатной температуре.
6. Средства индивидуальной защиты глаз и лица		
6.1	Очки защитные открытого типа	Очки предназначены для защиты глаз от отлетающих частиц. Имеют 1 оптический класс, время ношения не ограничено. Очки перед каждым применением необходимо осмотреть, они не должны иметь трещин и царапин, дужки должны быть исправными. Правильно надетые очки плотно прилегают к переносице и защищают глаза в зоне покрытия. При загрязнении очки необходимо очистить. Использовать для этого проточную воду и мыло, а при их недоступности – станции для очистки. Не протирать очки в сухом состоянии, это приводит к ускоренному выходу их из строя.
7. Средства индивидуальной защиты органов дыхания		
7.1	Респиратор противоаэрозольный 2 класс защиты	СИЗ предназначено для защиты органов дыхания от воздействия производственной пыли до 12 ПДК. Применение: 1. Развернуть респиратор. Изогнуть носовой зажим. 2. Приложить к лицу, завести резинки за голову. 3. Натянуть верхнюю резинку на затылок, а нижнюю - на шею под ушами. 4. Обжать носовой зажим по форме носа двумя руками. 5. Проверить плотность прилегания – закрыть поверхность респиратора руками и сделать резкий вдох. При правильном положении воздух не должен проникать под респиратор по периметру. 6. Заменить респиратор при повреждении, сильном затруднении дыхания.

8. Дерматологические средства индивидуальной защиты		
8.1	Спрей для ног	Применяется при ношении закрытой специальной обуви (ботинки, сапоги) для защиты от пота и бактерий. Применение: - Перед работой нанести средство на чистую и сухую кожу ног, уделяя особое внимание межпальцевым промежуткам. Объем нанесения – по 2-3 впрысков на каждую стопу. - Надеть спецобувь. В случае попадания в глаза, тщательно промыть их водой.
8.2	Твердое мыло	Применяется для очистки от легкосмываемых производственных загрязнений. Применение: - Смочить мыло водой, намылить мылом руки и загрязненные участки тела. - Смыть водой. - При необходимости, повторить. В случае попадания в глаза, тщательно промыть их водой.
8.3	Паста очищающая	Применяется для очистки кожи от трудносмываемых устойчивых загрязнений (масло, смазки, нефть, краски, силикон, сажа, графит и т.п.). Применение: - Нанести небольшое кол-во (1-2 мл) на сухие загрязненные руки и тщательно растереть, уделяя особое внимание областям между пальцев и вокруг ногтей. - Смочить руки водой и снова растереть. - Смыть водой. Пасту можно использовать для очистки лица и других открытых участков тела. В случае попадания в глаза, тщательно промыть их водой.
8.4	Крем регенерирующий	Применяется после воздействия различных загрязнений (органических растворителей, масел, различных видов производственной пыли, СОЖ на водной и масляной основе и т.п.). Применение: нанести небольшое кол-во крема (1-2 мл) на чистые сухие руки в конце рабочего дня. При необходимости крем можно наносить на лицо. В случае попадания в глаза, тщательно промыть их водой.
8.5	Крем защитный от загрязнений	Используется при работах с попеременным воздействием водорастворимых и водонерастворимых материалов и веществ. Применение: нанести небольшое кол-во крема (1-2 мл) на чистые сухие руки, лицо, открытые участки тела до начала работ. В случае попадания в глаза, тщательно промыть их водой.
* Дежурные СИЗ		
9. Средства индивидуальной защиты глаз и лица		

9.1	Щиток для лица термостойкий с креплением на каску	Щиток предназначен для защиты лица от отлетающих частиц, повышенных температур, искр и брызг металла. Используется в комплекте с каской, фиксируется на ней посредством штатных креплений. Щиток перед каждым применением необходимо осмотреть, он не должен иметь трещин, крепления должны быть исправными. В рабочем положении щиток должен быть полностью опущен. При загрязнении щиток промыть проточной водой и мылом или протереть влажной тканью.
9.2	Очки защитные закрытого типа	Очки предназначены для защиты глаз от отлетающих частиц (в т.ч. при работе ударным инструментом), защиты от пыли и брызг различных жидкостей, металла. Имеют 1 оптический класс, время ношения не ограничено. Очки перед каждым применением необходимо осмотреть, они не должны иметь трещин и царапин, наголовная лента должна быть исправной. Правильно надетые очки плотно прилегают к лицу по полосе обтюрации, защищают лицо и глаза в зоне покрытия. При загрязнении очки необходимо очистить. Использовать для этого проточную воду и мыло, а при их недоступности – станции для очистки. Не протирать очки в сухом состоянии, это приводит к ускоренному выходу их из строя.
10. Средства индивидуальной защиты органов дыхания		
10.1	Полнолицевая маска со сменными фильтрами	Маска является лицевой частью для фильтрующих средств защиты органов дыхания от пыли, газов и паров известного состава. Используется при содержании кислорода 19-23 %. Маска предназначена для подачи воздуха, очищенного фильтрами, к органам дыхания, и одновременной защиты лица и глаз от попадания агрессивных сред, пара. Фильтры для маски подбираются в зависимости от имеющихся на рабочем месте вредных веществ (газов и паров). При необходимости защиты от аэрозолей дополнительно к противогазовому фильтру используется противоаэрозольный предфильтр. Применение: 1. Проверить целостность элементов – стекла-корпуса, оправ, уплотнителя, лямок наголовника, подмасочника, уплотнительных колец. 2. Присоединить фильтры. 3. Распустить ляжки оголовья до ограничителей. 4. Надеть маску, затянуть ремни оголовья. 5. Проверить правильность надевания: закрыть руками выходные отверстия на экране и выдохнуть. Маска должна немного раздуться, утечки воздуха по линии обтюрации наблюдаться не должно. При необходимости отрегулировать положение маски. 6. В процессе использования фильтры необходимо заменять при затруднении дыхания и появления запаха в подмасочном пространстве. 7. После эксплуатации: отсоединить фильтры, протереть загрязненные места влажной тканью или промыть водой.

10.2	Сменные фильтры, патроны, коробки, запчасти	Сменные фильтры, патроны, коробки выбираются в зависимости от имеющихся на рабочем месте веществ. Заменяются в соответствии с требованиями, указанными в эксплуатационной документации, в т.ч. на маски, полумаски, шлемы, в комплекте с которыми используются.
11. Специальная одежда		
11.1	Фартук для защиты от растворов кислот и щелочей	Фартук предназначен для защиты от агрессивных сред – растворов кислот и щелочей для усиления защитных свойств основного костюма. Фартук должен быть исправным и чистым, не иметь разрывов ткани, сквозных отверстий, завязки и крепления - целыми. Правильно надетый фартук должен быть полностью расправлен, завязки располагаться так, чтобы предотвращать его смещение, захват вращающимися частями оборудования. При наличии загрязнений, протереть влажной тканью, просушить при комнатной температуре.

Составитель массы обязан знать и соблюдать общие требования по применению СИЗ:

- СИЗ должны применяться по назначению, в соответствии с требованиями, указанными в эксплуатационной документации;
- СИЗ должны быть подобраны по размеру;
- хранить СИЗ следует в специально оборудованных для этого помещениях (раздевалках, гардеробных и т.п.);
- своевременно сдавать спецодежду в обработку (стирку, химчистку, ремонт) в установленном порядке. Использование грязной спецодежды небезопасно, а также способствует повышенному износу ткани и приводит к досрочному списанию костюмов.
- при самостоятельной обработке СИЗ использовать мягкие моющие средства, мыло и воду. Не применять для очистки СИЗ органические растворители;
- перед тем как приступить к использованию, СИЗ необходимо осмотреть, убедиться в их исправности, отсутствии повреждений, комплектности, отсутствии загрязнений, оказывающих влияние на снижение защитных свойств изделия. Контролировать эти параметры в процессе эксплуатации;
- не допускается внесение изменений в конструкцию СИЗ, применение самостоятельно приобретенных или изготовленных предметов и изделий в качестве СИЗ;
- соблюдать установленные нормами сроки носки/использования СИЗ. В случае выхода их из строя до установленного срока замены – сообщить об этом непосредственному руководителю.

1.22 Составитель массы обязан знать и соблюдать Базовые правила, спасающие жизнь, указанные в таблице 3.

Таблица №3

Профессия/ вид работ	Смертельные риски при нахождении на территории (общие)	Смертельные риски при выполнении рутинных работ	Смертельные риски, которыми работник управляет при выполнении рутинных работ	Смертельные риски, с которыми работаем по ЧЛ (ежесменно)	Локации смертельных рисков	Базовые правила, спасающие жизнь
Составитель массы <i>основная профессия</i>	1.ЖД транспорт 2. Движущийся транспорт	1.Электрический ток 2 Движущиеся и вращающиеся механизмы 3 Движущийся транспорт 4 Перемещение грузов	1.Движущиеся и вращающиеся механизмы	1.Движущиеся и вращающиеся механизмы	1.Движущиеся, вращающиеся механизмы: - Миксер	1. Электрический ток: • я применяю только исправный электроинструмент • я работаю на оборудовании с исправным заземлением. 2. ЖД транспорт: • при движении в качестве пешехода я пересекаю железнодорожные пути в установленных местах, по путям не хожу. 3. Движущийся транспорт: • я передвигаюсь по территории согласно схемам и правилам движения (в качестве пешехода) • я обращаю внимание и реагирую на световые сигналы, регулирующие движение транспорта — внутришахтного, внутрицехового, уличного. (в качестве пешехода) 4. Движущиеся, вращающиеся механизмы: • я эксплуатирую оборудование при наличии защитных кожухов, ограждений и только с исправными блокировками и сигнализацией (где предусмотрено). • я обслуживаю движущиеся, вращающиеся механизмы при их полной остановке и отключении от всех источников питания. • я не захожу за ограждение работающего оборудования. • я не прикасаюсь к движущимся/вращающимся частям оборудования, заготовкам, деталям, другой обрабатываемой продукции 5. Перемещение грузов: • я нахожусь вне зоны возможного падения (зажатыя) груза

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1 Общие требования для всех видов выполняемых работ

2.1.1 Составитель массы перед началом работ обязан соблюдать правила личной гигиены в соответствии с требованиями ИОТ 0-01-хх «Общей инструкции по охране труда для лиц, участвующих в производственной деятельности», применять дерматологические средства индивидуальной защиты – спрей для ног, крем защитный (согласно Таблицы 2 настоящей Инструкции)

2.1.2 Прибыть на сменно-встречное собрание в СИЗ,

- костюм для защиты от ОПЗ и МВ;
- белье нательное утепленное (выполнении работ при отрицательных температурах);
- ботинки кожаные с жестким подноском от повышенных температур (выполнении работ при отрицательных температурах);
- каска защитная;
- очки защитные открытого типа;

Необходимо осмотреть СИЗ, убедиться в их исправности, отсутствии повреждений, комплектности, отсутствии загрязнений, оказывающих влияние на снижение защитных свойств изделия. Спецодежду застегнуть на все пуговицы ботинки зашнуровать. В случае выявления претензий к спецодежде, спецобуви и другим СИЗ сообщить о них мастеру участка.

2.1.3 Ознакомиться по журналу приема и сдачи смен об имевшихся в предыдущей смене замечаниями по работе оборудования, состоянию безопасности и мерами, принятыми для их устранения.

2.1.4 Получить задание на предстоящую смену от мастера (при работе в ночную смену – от формовщика участка с обязанностями бригадира). Оценить уровень своих знаний по охране труда. В случае их недостаточности сообщить мастеру для получения дополнительных разъяснений по безопасному выполнению работ.

2.1.5 Прибыть на рабочее место. При передвижении по участку соблюдать личную осторожность, передвигаться в соответствии со схемой безопасного передвижения по участку. При движении обращать внимание на неровности, перепады пола по высоте на маршруте передвижения. Все перепады пола по высоте на маршрутах передвижения обозначены сигнальной разметкой.

При передвижении по лестницам к оборудованию, на площадки обслуживания, пульты управления быть внимательным, держаться за поручни.

2.1.6 Проверить исправность потолочного и местного освещения: допускается 10% погасших ламп от общего числа потолочного освещения, при этом не должно быть двух и более соседних не горящих ламп. Наличие погасших ламп местного освещения не допускается.

2.1.7 Проверить чистоту рабочего места и подходов к нему: не должно быть посторонних предметов на рабочей площадке, пути эвакуации должны быть свободны и не загромождены. Проверить наличие и исправность первичных средств пожаротушения, укомплектованность пожарных щитов.

2.1.8 Проверить исправность ограждений площадок обслуживания, лестниц, приямков в соответствии с требованиями п. 2.2 инструкции и убедиться в их исправности.

2.1.9 Составитель массы, назначенный распоряжением по производству лицом, ответственным за выдачу-прием ключ-бирок от периодически используемых механизмов и их сохранность в течение смены, должен:

- принять по смене ключ-бирки, хранящиеся в шкафу для хранения ключ-бирок, под роспись в журнале приема-сдачи смен с указанием количества принятых ключ-бирок;
- выдать работникам участка необходимые для работы в текущей смене согласно сменного задания и в соответствии со списком лиц, имеющих право получения ключ-бирок от периодически используемых механизмов участка, ключ-бирки от периодически используемых

механизмов под роспись выдавшего и получившего ключ-бирку в журнале выдачи-приёма ключ-бирок от периодически используемых механизмов.

2.2 Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструментов, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения и т.п., и действий в случае выявления их неисправности:

2.2.1 На оборудовании:

№ п/п	Что должно быть проверено	Способ проверки неисправности, критерии оценки
Установка миксер		
1	Проверить исправность защитного заземления электрооборудования	Надежность крепления провода заземления проверяется осторожным потягиванием за провод заземления у мест его крепления. Проверка проводится при отключенном оборудовании. Провод заземления должен быть плотно закреплен на корпусе электродвигателя и элементе заземляющего контура – при плотном закреплении отсутствует свобода движения провода в местах его крепления. Провод не должен иметь обрывов проволоочек более 5% от общего числа, надломов, повреждений в результате температурного воздействия или электродугового разряда. Запрещается соединение оборванных проволок заземления скруткой.
2	Наличие и исправность ограждений вращающихся частей механизмов	Внешний осмотр. Все вращающиеся части механизмов должны быть ограждены, ограждения должны быть одеты на петли (закрыты на щеколду или прикручены болтами), не должно быть деформации и сквозных отверстий.
3	Пульт управления	Внешний осмотр, поочередное нажатие кнопок (клавиш). Не должно быть внешних повреждений корпуса; кнопки (клавиши) не должны заедать при нажатии, при отпускании возвращаться в исходное положение и иметь условные обозначения направления вызываемого движения.
4	Замок-выключатель	Внешний осмотр. Не должен иметь внешних повреждений, ключ свободно вставляться и поворачиваться в замке. Замок должен иметь условные обозначения положения «включено» и «выключено».
5	Наличие и исправность ограждений площадок обслуживания, лестниц, проемов, перепадов по высоте	Внешний осмотр. Ограждения площадок должны иметь высоту не менее 1100 мм, оборудованы снизу полосой высотой 140 мм и иметь три поперечных элемента. Не должно быть трещин, деформации, оборванных сварных швов, незакрепленных и отсутствующих деталей и элементов (нижнего, среднего, верхнего) ограждения.
6	Рабочая поверхность, целостность металлоконструкций, сварные швы	Внешний осмотр. Не должны иметь деформации, трещин, оборванных сварных швов.

№ п/п	Что должно быть проверено	Способ проверки неисправности, критерии оценки
7	Исправность и срабатывание КВ механизмов электроблокировок дверцы	Опробование в работе путем включения механизма при открытых дверцах. Механизм при открытых дверцах запускаться не должен.
8	Звуковая сигнализация	Пробным включением миксера. Пусковое устройство должно быть заблокировано со звуковым сигналом таким образом, что пуск миксера производится через 10-15 секунд после включения звукового сигнала.
9	Рельсовый путь	Внешний осмотр. Не должно быть деформации, сколов, посторонних предметов. Болты и гайки крепления рельса не должны иметь свободы движения. Тупиковые упоры не должны быть деформированы, оборваны.
10	КВ хода миксера по рельсовому пути	Опробовать в работе путем передвижения миксера по рельсовому пути. При достижении хода миксера механизма КВ, миксер должен остановиться.
Установка высокого давления		
11	сетевой шнур со штепсельной вилкой	Внешний осмотр. Проверить изоляцию, кабель, вилку. Провод не должен иметь скруток, перегибов и оголенных участков с поврежденной изоляцией. Вилка без сколов и трещин
12	высоконапорный шланг, водяной шланг для подачи воды в аппарат	Внешний осмотр. Не должен иметь внешних повреждений, разрывов, подтекания воды. Все соединения должны быть зажаты с помощью хомутов. Скрутки из проволоки не допускаются
13	струйная труба с фрезой	Внешний осмотр. Не должно быть трещин, деформации
14	ручной пистолет-распылитель с предохранителем	Внешний осмотр, пробное включение. Проверить исправность рычага пистолета (при отпускании рычага после нажатия он должен возвращаться в обратное положение), наличие повреждений, трещин и неисправностей
15	блокировку (предохранитель) рычага ручного пистолета-распылителя	Пробное включение. При повороте клавиши, расположенной снизу рукоятки пистолета-распылителя на 90°, должен блокироваться рычаг пистолета-распылителя от непроизвольного запуска (нажатия на рычаг) установки
16	главный выключатель	Внешний осмотр. Проверить наличие свободного хода в положение «0/OFF» - «ВЫКЛ» и в положение «I/ON» - «ВКЛ» Главный выключатель должен находиться в положение «0/OFF» - «ВЫКЛ».

2.2.2 Ручной инструмент, приспособления:

№ п/п	Что должно быть проверено	Способ проверки неисправности, критерии оценки
Навесная лестница, приставная лестница металлические		
1	Рабочая поверхность, сварные швы ступенек и захватов, наличие бирки.	Внешний осмотр. Следует убедиться в отсутствии деформации узлов, трещин в металле, заусенцев, острых краев, нарушений крепления ступенек к тетивам. На бирке должен быть указан инвентарный номер, принадлежность к цеху, дата следующего испытания.
Скребок		
2	Рабочая поверхность, ручка	Внешний осмотр. Рабочая поверхность скребка не должна иметь сбитых краев и загибов поверхности, ручка должна быть гладкой, ровной и прямой, без задигов и трещин.
Крючок для разворота груза		
3	Прямолинейность, поверхность, ручка	Внешний осмотр. Не должно быть деформации и трещин, разогнутого конца крючка.
Совок для дозирования смесей (пластмассовый)		
4	Ручка, рабочая поверхность	Внешний осмотр. Ручка и рабочая поверхность совка не должны иметь трещин и сколов.
Ведро		
5	Объем, ручка, дно	Внешний осмотр. Не должно быть деформации, трещин, сквозных дыр. Объем не более 12 литров, ручка надежно закреплена, дно должно быть ровным и прямым.
Метла сорго		
6	Прочность и связка прутьев, черенок (при насаживании комплекта метел)	Внешний осмотр. Черенок лопаты должен быть изготовлен из древесных пород без сучков и крепко закреплен на метле (комплекте метел)
Шланг поливочный		
7	Состояние шланга	Внешний осмотр. Не должен иметь внешних повреждений, разрывов, подтекания воды. Металлический наконечник шланга (трубка) не должен иметь деформации и трещин. Все соединения должны быть зажаты с помощью хомутов. Скрутки из проволоки не допускаются
Щетка для зачистки		
8	Рабочая поверхность, целостность, ручка	Внешний осмотр. Щетка не должна иметь трещин, сколов, оборванных элементов. Ручка должна быть гладкой, ровной и прямой, без задигов и трещин.

№ п/п	Что должно быть проверено	Способ проверки неисправности, критерии оценки
Лопата совковая		
9	Состояние черенка, лопаты, насадка черенка на лопату	Внешний осмотр. Черенок лопаты должен быть изготовлен из древесных пород без сучков и крепко закреплен на лопате, рабочая поверхность лопаты не должна иметь деформации, трещин, задилов, загибов
Лопатка для зачистки миксера		
10	Рабочая поверхность, ручка	Внешний осмотр. Рабочая поверхность инструмента не должна иметь сбитых краев и загибов поверхности, ручка должна быть гладкой, ровной и прямой, без задилов и трещин.

2.2.3 О результатах проверки, всех выявленных замечаниях, которые могут быть связаны с возникновением опасной ситуации, которая создает угрозу жизни и здоровью людей или окружающей среде, доложить мастеру. О всех выявленных замечаниях сделать запись в «Журнале в журнале приема-сдачи смен». Для устранения неисправности своими силами рабочий должен получить задание и разъяснения у мастера участка. До устранения неисправностей к работе не приступать.

2.2.4 При выявлении неисправностей инструмента, приспособлений к работе не приступать, сдать мастеру участка, получить в работу новый. После получения нового инструмента выполнить требования п. 2.2 настоящей инструкции.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1 Общие требования охраны труда при выполнении всех видов работ.

3.1.1 Во время работы составитель массы обязан:

- выполнять только порученную работу;
 - для выполнения всех видов работ составитель массы должен применять следующие СИЗ (применять, согласно требованиям таблицы 2 настоящей инструкции):
 - Костюм для защиты от ОПЗ и МВ;
 - Белье нательное утепленное (выполнении операций при пониженных температурах)
 - Ботинки кожаные с жестким подноском;
 - Каска защитная
 - Перчатки трикотажные х/б с ПВХ
 - Очки защитные открытого типа;
 - Подшлемник (выполнении операций при пониженных температурах)
 - передвигаться согласно схемы безопасного передвижения по участку, выполнять указания предупредительных надписей, плакатов, обращать внимание на звуковые, световые сигналы ПС, машин и механизмов, напольного транспорта;
 - складировать отходы в соответствии со схемой мест временного накопления отходов на участке;
 - не отвлекаться от выполнения своих прямых обязанностей;
 - контролировать исправность применяемого инструмента и приспособлений;
 - содержать своё рабочее место и оборудование в исправном состоянии и чистоте;
 - не допускать на закрепленное рабочее место и оборудование посторонних лиц, а также передавать кому-либо управление оборудованием без распоряжения мастера участка;
- 3.1.2 Составитель массы с обязанностями бригадира дополнительно обязан:

- производить расстановку работников бригады по рабочим местам в соответствии с их квалификацией, требованиями технологического процесса, ОТ, ПБ и экологии;
- контролировать обеспеченность членов бригады необходимым исправным инструментом;
- осуществлять контроль соблюдения подчиненными членами бригады требований охраны труда;
- контролировать применение членами бригады исправного инструмента, средств индивидуальной и коллективной защиты и других защитных приспособлений;
- пресекать нарушения требований инструкций по охране труда, технологических карт, регламентов, бирочной системы подчиненными членами бригады;
- приостанавливать работу бригады в случаях возникновения ситуации, ведущей к нарушению требований охраны труда и немедленно извещать об этом мастера.

3.1.3 Составитель массы, назначенный распоряжением по производству лицом, ответственным за выдачу-прием ключ-бирок от периодически используемых механизмов и их сохранность в течение смены, должен:

- обеспечить сохранность ключ-бирок от периодически используемых механизмов в течение смены – должен быть исключен свободный доступ к ключ-биркам (шкаф для хранения ключ-бирок должен быть закрыт на замок, ключ от шкафа находится у составителя массы, ответственного за сохранность и выдачу-прием ключ-бирок от периодически используемых механизмов);
- выдавать работникам участка необходимые для работы в текущей смене согласно сменного задания и в соответствии со списком лиц, имеющих право получения ключ-бирок, ключ-бирки от периодически используемых механизмов под роспись выдавшего и получившего ключ-бирку в журнале выдачи-приёма ключ-бирок от периодически используемых механизмов.

3.1.4 Во время работы составителю массы запрещается:

- обдывать оборудование, себя и другого работника сжатым воздухом;
- загрязнять и загромождать рабочую площадку;
- покидать рабочее место и уходить на другие участки без разрешения мастера участка;
- работать в неисправных СИЗ, без применения СИЗ;
- находиться вблизи вращающихся и движущихся механизмов, перелезать через защитные ограждения;
- самовольно производить какие-либо работы на электрощитах или другом электрооборудовании;
- использовать неисправный и самодельный инструмент и приспособления;
- курить в неустановленных местах;
- заходить в обозначенные плакатами и огражденные сигнальной лентой зоны производства ремонтных, монтажных и огневых работ.

3.2 Подготовка добавок для бетонной смеси.

3.2.1 Подготовку и развеску добавок составителю массы производить на площадке обслуживания миксера на специально оборудованном столе для развески, на котором установлены настольные весы. Перемещение упаковок с материалами (добавками) производить на поддоне с помощью ЭМК.

3.2.2 Подготовить необходимый для выполнения работы инструмент, приспособления – весы настольные, совок, метла, ведро, нож для открывания упаковки с материалами, осмотреть в соответствии с требованиями п. 2.2 инструкции и убедиться в их исправности.

3.2.3 Составитель массы при выполнении работ по развеске добавок обязан применять СИЗ, согласно п 3.1.1 настоящей Инструкции, а также дополнительно следующие СИЗ (применять, согласно требованиям таблицы 2 настоящей инструкции):

- респиратор противоаэрозольный 2 класса защиты
- перчатки с полимерным покрытием от механических воздействий

- перчатки спилковые от механических воздействий (при дозировании фибры)

На отм. +0,0 установить поддон, уложить на него необходимое количество упаковок с добавками и с помощью ЭМК переместить его на площадку миксера.

3.2.4 Установить упаковку с добавками на стол, осуществить дозирование добавок с помощью совка в коробки, взвешивание производить на настольных весах. Коробки с отдозированными добавками складировать на столе для готовых добавок.

3.2.5 При любом перемещении вручную, вес добавок не должен превышать нормы тяжести т.е при чередовании с другой работой (до 2 раз в час) - до 30 кг, постоянно в течении рабочей смены до 15 кг., разовый подъем до 50 кг.

3.3 Приготовление бетонной смеси на миксере.

3.3.1 При выполнении работ по приготовлению бетонной смеси на миксере составитель массы обязан применять СИЗ, согласно п 3.1.1 настоящей Инструкции, а также дополнительно следующие СИЗ (применять, согласно требованиям таблицы 2 настоящей инструкции):

- респиратор противоаэрозольный 2 класса защиты
- полнолицевая маска со сменными фильтрами (при работе с агрессивными средами кислоты, щелочи и т.п.)
- перчатки с полимерным покрытием от механических воздействий (при работе с агрессивными средами кислоты, щелочи и т.п.)
- перчатки спилковые от механических воздействий (при дозировании фибры)

3.3.2 Получить ключ-бирку от миксера у лица ответственного за выдачу-прием ключ-бирок от периодически используемых механизмов под роспись в журнале выдачи-приёма ключ-бирок от периодически используемых механизмов.

3.3.3 Произвести осмотр миксера в соответствии с требованиями п. 2.2 инструкции и убедиться в его исправности.

3.3.4 Включить рубильник автомат, подсоединить разъем силового кабеля установки миксер.

3.3.5 Вставить ключ-бирку в замок-выключатель пульта местного управления (находящийся возле миксера) и проверить:

- с пульта местного управления вращение мешалки миксера на холостом ходу;
- пройти к пульта местного управления затвором выдачи готовой массы и проверить работу затвора на «открывание» и «закрывание»;

3.3.6 Подготовить необходимый для выполнения работы инструмент – совок для дозирования смесей, скребок, щетку для зачистки миксера, лопатку для зачистки миксера, совковую лопату, ведро, метлу, нож, спецкрючек для разворота грузов, осмотреть в соответствии с требованиями п. 2.2 инструкции и убедиться в их исправности.

3.3.7 Составителю массы убедиться в наличии под разгрузочным узлом миксера бункера для бетонной смеси, при его отсутствии с помощью ЭМК установить порожний бункер под разгрузочный узел миксера.

3.3.8 Из места хранения мешков биг-бэг с сухой бетонной смесью с помощью ЭМК переместить мешок с необходимым бетоном к миксеру и установить его над загрузочным окном миксера.

3.3.9 Вставить ключ-бирку в замок-выключатель миксера, с пульта управления включить в работу миксер.

3.3.10 С помощью ножа вскрыть упаковку мешка снизу и подать огнеупорный бетон в миксер. Масса загружаемого материала не должна превышать номинальную емкость миксера-1050 кг. При работе с ножом соблюдать следующие правила:

- не работать с ножом в направлении к своему телу;
- крепко держать рукоятку ножа, чтобы исключить проскальзывания ножа в руке и исключить его падение;

- следить чтобы перчатки и рукоятка ножа были сухими, чтобы исключить проскальзывания ножа в руке;

- в случае падения ножа не пытаться его поймать;
- не оставлять нож вколотым в мешок с массой;
- не оставлять нож режущей кромкой вверх;
- не проверять остроту лезвия на себе;
- перемещать в ножнах или специальном футляре;
- использовать только по назначению;
- использовать заточенный нож.

3.3.11 Произвести загрузку в работающий миксер синтетической, металлической фибры и других материалов. Подачу материалов производить небольшими порциями путем засыпки материалов на защитную решетку загрузочного окна миксера. Засыпку осуществлять путем частичного опрокидывания и «растряски» картонной коробки, либо бумажного мешка с заранее подготовленными добавками согласно п 3.2 настоящей инструкции, при этом вес добавок не должен превышать нормы тяжести т.е при чередовании с другой работой (до 2 раз в час)-до 30кг, постоянно в течении рабочей смены до 15кг.

3.3.12 В соответствии с технологией приготовления бетонной смеси произвести сухое перемешивание бетона, затем подать необходимое количество воды на замес и произвести перемешивание бетона до готовности.

3.3.13 Отбор пробы бетона из миксера.

3.3.13.1 Отбор проб из смесительной камеры миксера для определения готовности бетона составителю масс выполнять в следующей последовательности:

- отключить привод вращения лопастей миксера, извлечь ключ-бирку из замка-выключателя;

- отключить рубильник миксера;
- открыть дверцы технологического люка;
- при помощи лопатки отобрать пробу бетонной смеси из смесительной камеры миксера.

3.3.13.2 Визуально определить готовность бетонной смеси к заливке. Если бетонная смесь не достигла требуемых кондиционных свойств:

- закрыть дверцы технологического люка;
- включить рубильник миксера;
- вставить ключ-бирку в замок-выключатель;

- с местного пульта управления включить в работу привод лопастей миксера, подать в смесительную камеру миксера необходимое количество воды и (или) сухих компонентов бетонной смеси, после чего продолжить перемешивание бетонной смеси до готовности.

3.3.13.3 По окончании повторного перемешивания отобрать пробу бетонной смеси из смесительной камеры миксера согласно п. 3.3.13.1 настоящей инструкции. При получении удовлетворительных результатов закрыть дверцы технологического люка и запустить в работу привод лопастей миксера и приступить к выгрузке готовой бетонной смеси в кубель.

3.3.14 По готовности бетона составителю массы произвести выдачу бетонной смеси в бункер для заливки, для чего:

- с пульта местного управления открыть затвор выдачи готовой массы миксера;
- произвести выдачу готовой смеси в бункер, не отключая вращение лопастей мешалки до полного освобождения миксера от смеси;

- при необходимости с площадки обслуживания с помощью скребка произвести зачистку желоба выдачи готовой массы от остатков бетонной смеси.

- не отключая миксер, закрыть затвор.

3.3.15 Загрузить в миксер следующий мешок с огнеупорным бетоном, выполнив требования п.п. 3.3.8 и 3.3.10-3.3.14

3.3.16 После приготовления последнего замеса, затвор выдачи готовой массы не закрывать, с пульта местного управления отключить миксер.

3.3.17 По окончании работ по приготовлению бетонной смеси составитель массы обязан:

- вынуть ключ-бирку от миксера из замка-выключателя;
- отключить на щите управления миксера рубильник-автомат,
- разъединить штепсельный разъём силового кабеля установки миксер и один конец кабеля закрыть в специальном ящике на замок. Ключ от данного замка находится у составителя массы;

3.3.18 Произвести очистку миксера с помощью установки высокого давления. Работу по очистке миксера выполнять в соответствии с требованиями п. 3.4 настоящей инструкции.

3.3.19 С помощью ЭМК установить над контейнером для отходов возле площадки обслуживания миксера бункер для бетонной смеси.

3.3.20 С площадки обслуживания миксера с помощью установки высокого давления произвести очистку бункера от остатков бетонной смеси, выполняя требования п.п. 3.4.2– 3.4.9 инструкции.

3.3.21 Спуститься на отметку +0,0м, с помощью автопогрузчика приподнять контейнер, находящийся под мешком биг-бэг для с остатками отфильтрованной бетонной смеси таким образом, чтобы ослабить натяжение лямок мешка, находящихся на крючках под сливным отверстием миксера (работу по подъему контейнера выполняет водитель автопогрузчика (совмещаемая профессия)).

3.3.22 Составителю массы снять с крючков лямки мешка с остатками отфильтрованной бетонной смеси, отойти на безопасное расстояние не менее 2-х метров и дать команду водителю автопогрузчика (совмещаемая профессия) переместить контейнер в зону работы электромостового крана. Составителю масс с помощью ЭМК переместить мешок биг-бэг с остатками отфильтрованной бетонной смеси в место временного накопления отходов.

3.3.23 Водителю автопогрузчика (совмещаемая профессия) по команде составителя масс переместить контейнер под сливное отверстие миксера.

3.3.24 Сдать ключ-бирку от миксера мастеру участка (работнику, назначенному ответственному за выдачу-прием бирок от периодически используемых механизмов) под роспись в «Журнале выдачи-приёма ключ-бирок от периодически используемых механизмов».

3.4 Очистка миксера от остатков бетонной смеси с помощью установки подачи воды высокого давления.

3.4.1 Очистку миксера от остатков бетонной смеси составителю масс производить с помощью установки подачи воды высокого давления (далее – установка).

3.4.2 Перед началом выполнения работ по очистке миксера составитель массы обязан:

- установить установку на ровной поверхности на площадке миксера;
- проверить исправность установки и приспособлений к ней в соответствии с требованиями п. 2.2 инструкции и убедиться в их исправности. Проверку исправности производить на отключенной от электросети установке;

- соединительную муфту плотно подсоединить к резьбовому отводу для подачи воды. Надеть водяной шланг на соединительную муфту установки. Подсоединение осуществлять при помощи заводских стяжных хомутов. Использование проволоки запрещается;

- вставить шланг высокого давления в ручной пистолет-распылитель до щелчка, соблюдая при этом правильность расположения соединительного ниппеля. Проверить надежность крепления, потянув за шланг высокого давления. При эксплуатации установки следует применять высоконапорные шланги изготовителя аппарата;

- плотно соединить шланг высокого давления с соединением высокого давления на установке;

- надеть на ручной пистолет-распылитель струйную трубку с фрезой для удаления грязи и зафиксировать ее, повернув на 90° (градусов);

- установить пистолет-распылитель с трубкой с фрезой для удаления грязи в держателе установки;

- плавно полностью открыть кран для подачи воды. Разблокировать рычаг ручного пистолета-распылителя, повернув клавишу на 90°, расположенную снизу рукоятки пистолета-распылителя. Убедиться в отсутствии утечек воды в подсоединениях шланга для подачи воды;

- вставить сетевую штепсельную вилку в розетку. Все токопроводящие элементы в рабочей зоне должны быть защищены от попадания воды. Сетевые шнуры следует защищать от воздействия теплоизлучения, масла, а также от повреждения острыми краями.

3.4.3 Убедиться, что под площадкой обслуживания миксера установлен специальный короб для сбора воды. Если короб под миксер не установлен, переместить его с помощью погрузчика под площадку обслуживания миксера. Работу по перемещению короба выполняет водитель автопогрузчика (совмещаемая профессия).

3.4.4 Навесить под сливное отверстие миксера под площадкой обслуживания мешок биг-бэг б/у для фильтрования остатков бетонной смеси.

3.4.5 При выполнении работ по очистке миксера от остатков бетонной смеси с помощью установки подачи воды высокого давления составитель массы обязан применять следующие СИЗ (согласно п 3.1.1 настоящей Инструкции) и дополнительные СИЗ;

- фартук для защиты от ОПЗ и МВ
- перчатки с полимерным покрытием от механических воздействий
- сапоги резиновые кислотоустойчивые с жестким подноском

3.4.6 Перед началом очистки составитель массы обязан проверить выполнение следующих мероприятий:

- на миксере открыть с местного пульта управления затвор выдачи бетонной массы;
- вынуть ключ-бирку от миксера из замка-выключателя;
- отключить на щите управления миксера рубильник-автомат
- разъединить разъём (штепсельная вилка) силового кабеля установки миксер и один конец кабеля закрыть в специальном ящике ключ;
- открыть дверцы технологического окна корпуса миксера;
- открыть сливное отверстие в миксере.

3.4.7 Перед включением установки составителю массы убедиться в отсутствии людей в зоне работ по очистке миксера на расстоянии не менее 3-х метров от работающего пистолета-распылителя.

3.4.8 Включить в работу установку высокого давления, для чего:

- включить установку, нажав на главный выключатель в положение «I/ON» - «ВКЛ»;
- взять в руки пистолет-распылитель с струйной трубкой с фрезой для удаления грязи из держателя установки;

- направить пистолет-распылитель с струйной трубкой с фрезой для удаления грязи во внутрь открытого корпуса миксера;

- занять устойчивую позицию и крепко держать ручной пистолет-распылитель двумя руками, так как выходящая из высоконапорной форсунки струя воды вызывает отдачу пистолета-распылителя;

- разблокировать рычаг ручного пистолета-распылителя, сдвинув клавишу переключателя, назад расположенную сверху рукоятки пистолета-распылителя;

- произвести пробное кратковременное включение плавным нажатием на рычаг пистолета-распылителя - установка включится. При опускании рычага установка отключится, но при этом высокое давление в системе сохраняется.

3.4.9 Если установка в течении 2 минут не набирает давление, то её следует отключить, нажав на главный выключатель в положение «0/OFF» - «ВЫКЛ», сетевой шнур вынуть из розетки, сообщить мастеру УМОИ и действовать по его указаниям. До устранения неисправности к работе на установке не приступать.

Работа аппарата без воды (в сухую) в течение более 2-х минут приводит к выходу из строя высоконапорного насоса.

3.4.10 Произвести мойку внутренних поверхностей и лопастей мешалки, затвора и желоба выдачи готовой бетонной смеси, внешних стенок корпуса миксера. При подаче воды выдерживать расстояние не менее 30 сантиметров от форсунки струйной трубки до поверхности металлоконструкций миксера. Нажатие на рычаг пистолета-распылителя осуществлять плавно, без рывков.

3.4.11 При перерыве в работе до 5 минут составитель массы обязан:

- отпустить рычаг ручного пистолета-распылителя;
- направить пистолет-распылитель со струйной трубкой - фрезой для удаления грязи в пол;
- заблокировать рычаг ручного пистолета-распылителя, сдвинув клавишу переключателя вперед, расположенную сверху рукоятки пистолета-распылителя;
- разместить пистолет-распылитель с трубкой с фрезой для удаления грязи в держателе установки.

3.4.12 При перерывах в работе более 5-ти минут составитель массы обязан:

- отпустить рычаг ручного пистолета-распылителя;
- выключить установку, нажав на главный выключатель в положение «0/OFF» - «ВЫКЛ»;
- закрыть кран на трубопроводе для подачи воды в установку;
- направить пистолет-распылитель со струйной трубкой с фрезой для удаления грязи в пол, убедиться в отсутствии людей в зоне не менее 3 метров от пистолета-распылителя и нажать на рычаг ручного пистолета-распылителя для сброса давления в системе;
- заблокировать рычаг ручного пистолета-распылителя сдвинув клавишу переключателя, расположенной снизу рукоятки пистолета-распылителя;
- отсоединить аппарат от электросети (сетевой шнур вынуть из розетки);
- разместить пистолет-распылитель с струйной трубкой с фрезой для удаления грязи в держателе аппарата.

3.4.13 При работе на установке высокого давления составителю массы запрещается:

- работать на установке в сухую (без воды) в течение более 2-х минут.
- направлять струю воды на людей, оборудование (миксер), находящееся под напряжением и на сам высоконапорный моющий аппарат;
- направлять струю воды, находящуюся под давлением на других и себя для чистки одежды или обуви;
- прикасаться к сетевой вилке и розетке мокрыми руками;
- оставлять работающий аппарат без присмотра;
- использовать аппарат, когда в зоне действия (ближе 3-х метров от пистолета-распылителя) находятся люди;
- работать без использования положенных СИЗ, перечисленных в п. 3.4;
- блокировать рычаг клапана пистолета-распылителя во время работы аппарата.

3.4.14 Составитель массы по окончании работы с установкой высокого давления обязан:

- выключить установку, нажав на главный выключатель в положение «0/OFF» - «ВЫКЛ»;
- закрыть кран на трубопроводе для подачи воды в установку;
- направить пистолет-распылитель со струйной трубкой с фрезой для удаления грязи в пол, убедиться в отсутствии людей в зоне не менее 3 метров от пистолета-распылителя и нажать на рычаг ручного пистолета-распылителя для сброса давления в системе;
- заблокировать рычаг ручного пистолета-распылителя переключением клавиши вперед в сторону струйной трубки, расположенной сверху рукоятки пистолета-распылителя;
- отсоединить установку от электросети (сетевой шнур вынуть из розетки);
- разместить пистолет-распылитель с струйной трубкой с фрезой для удаления грязи в держателе установки, произвести удаление грязи;

3.4.15 Убрать установку высокого давления и приспособления к ней в место хранения.

3.5 Раскрепление груза в кузове автомашины.

3.5.1 Составителю массы при выполнении работ по раскреплению груза в кузове автомашины обязательны к применению СИЗ, согласно п 3.1.1 настоящей Инструкции (применять, согласно требованиям таблицы 2 настоящей инструкции):

3.5.2 Составителю массы погрузку грузов в автотранспорт производить в соответствии с требованиями схем размещения и раскрепления грузов в кузове автомашин и руководствоваться ТК №1 УМОИ (подготовка рабочего места, постановка въезд автотранспорта на участок, погрузка/выгрузка груза в автомашину, выезд автотранспорта с участка, окончание работы). При необходимости раскрепления груза с помощью стяжных ремней и цепей либо освобождение груза от стяжек ремнями или цепями руководствоваться требованиями «Памятки по правилам пользования стяжными ремнями при креплении грузов на транспортных средствах» и Памяткой по правилам пользования крепежными цепями при креплении грузов на транспортных средствах (Приложение А)».

3.6 Очистка технологического оборудования.

3.6.1 Подготовить необходимый для выполнения работы инструмент – метлу, ведро, скребок, лопату, ветошь, щетку для зачистки, осмотреть в соответствии с требованиями п. 2.2 инструкции и убедиться в его исправности.

3.6.2 Выполнить требования бирочной системы - выполнить обязанности допускающего, оператора механизма и производителя работ в соответствии с требованиями инструкции о порядке применения бирочной системы в цехе производства огнеупорных изделий.

3.6.3 При выполнении работ по очистке технологического оборудования составитель массы обязан применять СИЗ, согласно п 3.1.1 настоящей Инструкции, а также дополнительно следующие СИЗ (применять, согласно требованиям таблицы 2 настоящей инструкции):

- перчатки с полимерным покрытием от механических воздействий или перчатки спилковые от механических воздействий, либо рукавицы х/б с ПВХ наладонником

- респиратор противоаэрозольный 2 класса защиты

3.6.4 Составитель массы обязан:

- работу по очистке оборудования выполнять с помощью ручного инструмента - метла, ведро, скребок, лопата совковая, ветошь;

- мусор, просыпи собирать с помощью метлы, совковой лопаты в ведро;

- проливы масла на рабочих площадках, полу густо просыпать песком, затем зачистить совковой лопатой;

- собранный мусор, шлам минеральный, промасленный песок складировать в контейнера для сбора отходов 4-5 класса опасности согласно схемы мест временного накопления отходов, при этом переполнение контейнеров не допускается;

- металлолом, металлические предметы складировать в контейнер для сбора металлолома согласно схемы мест временного накопления отходов, при этом переполнение контейнеров не допускается;

- замасленные части оборудования зачищать ветошью. Промасленную ветошь убрать в емкость с плотно закрывающейся крышкой.

- полиэтилен и пластик складировать на специально выделенной площадке согласно схемы мест временного накопления отходов.

3.6.5 Составителю массы при очистке технологического оборудования запрещается:

- выполнять работы без применения положенных СИЗ изложенных в настоящей инструкции;

- допускать в зону производства работ посторонних лиц;

- выполнять очистку оборудования подручными средствами или самодельным ручным инструментом;

- работать неисправным инструментом;
- сбрасывать с площадок, галерей мусор, предметы на отм. «+0,0»;
- загромождать собранными отходами, мусором проходы, проезды, площадки для складирования;
- складировать мусор, отходы в контейнер выше уровня наполнения контейнера не в предназначенных для этого местах.

3.6.6 Составитель массы по окончании выполнения работ по очистке технологического оборудования обязан;

- выполнить требования бирочной системы - выполнить обязанности допускающего, оператора механизма и производителя работ в соответствии с требованиями инструкции о порядке применения бирочной системы в цехе производства огнеупоров.

3.7 Приготовление бетонной смеси на передвижном смесителе. Заливка форм бетонной смесью, приготовленной в передвижном смесителе.

3.7.1 Составитель массы при приготовлении бетонной смеси на передвижном смесителе и заливке форм бетонной смесью, приготовленной в передвижном смесителе обязан применять СИЗ, согласно п 3.1.1 настоящей Инструкции, а также дополнительно следующие СИЗ (применять, согласно требованиям таблицы 2 настоящей инструкции):

- перчатки с полимерным покрытием от механических воздействий или перчатки спилковые от механических воздействий, либо рукавицы х/б с ПВХ наладонником
- респиратор противоаэрозольный 2 класса защиты

3.7.2 Составителю массы получить ключ-бирку от передвижного смесителя (рисунок 1) у лица, ответственного за выдачу-прием ключ-бирок от периодически используемых механизмов под роспись в журнале выдачи-приёма ключ-бирок от периодически используемых механизмов.

3.7.3 Взявшись обеими руками за транспортную ручку смесителя и наклонив его до отрыва опорной стойки от пола производственной площадки, перекатить смеситель в место производства работ, толкая его перед собой.

3.7.4 Осмотреть смеситель: открыть и проверить свободу хода верхней откидной решетки, исправность замка решетки, целостность сетевого питающего кабеля путем перемещения рукоятки шибера на открытие и закрытие проверить свободу хода и плотность закрытия шибера смесителя.

3.7.5 Вставить сетевую штепсельную вилку в розетку. Сетевой питающий кабель и электрооборудование миксера должны быть защищены от попадания воды. Сетевой питающий кабель следует защищать от воздействия теплоизлучения, масла, а также от повреждения острыми краями оборудования. Вставить ключ-бирку в замок-выключатель смесителя, нажатием кнопки «ВКЛ» на пульте управления проверить работу смесителя на холостом ходу: при работе мешалки не должно быть посторонних звуков, скрипов.

3.7.6 Проверить исправность конечного выключателя откидной верхней решетки, для чего откинуть (открыть) решетку и пробными включениями кнопкой «ВКЛ» убедиться в исправности конечного выключателя: при откинутой крышке смеситель не должен запускаться.

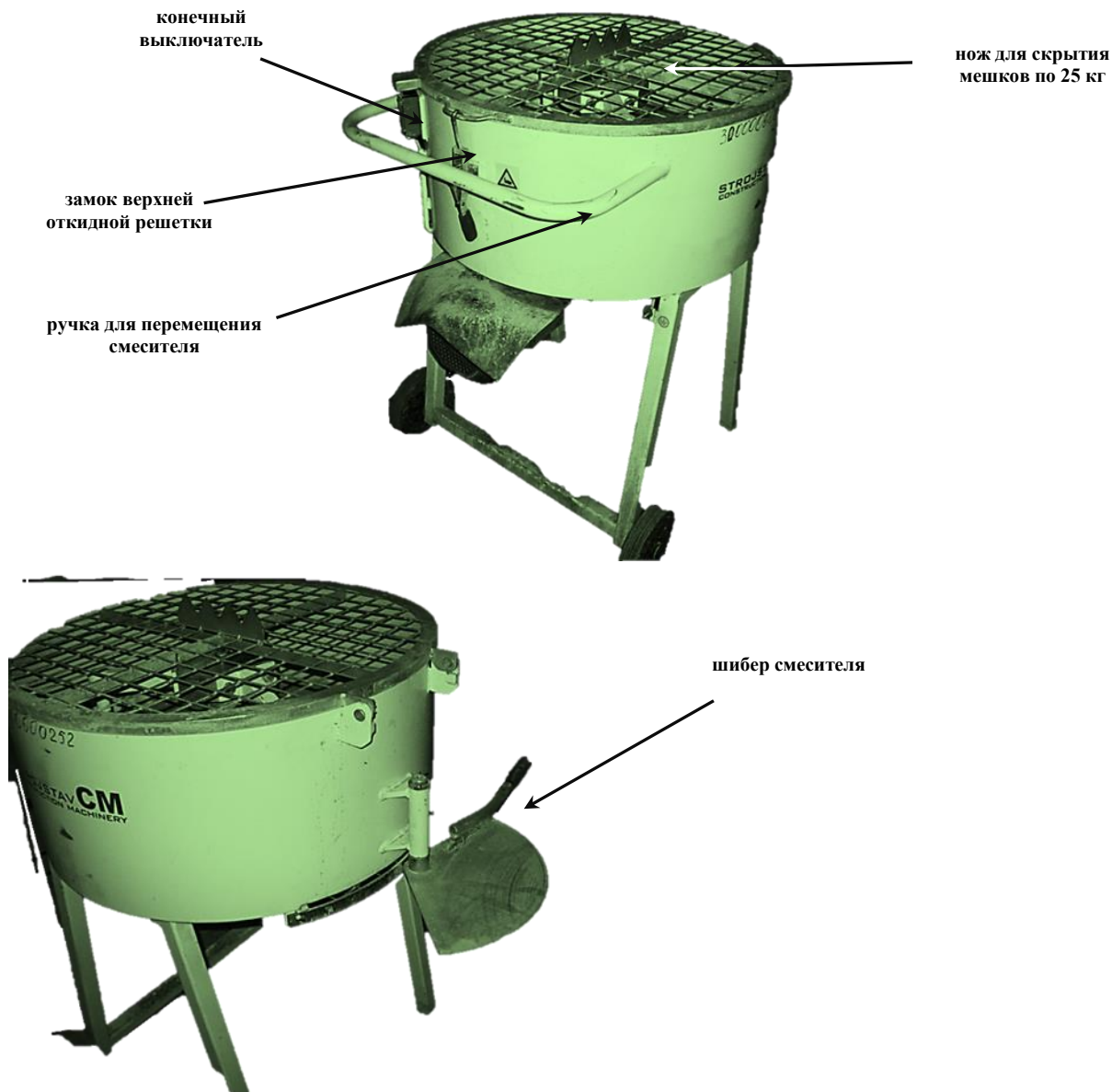


Рисунок 1. Передвижной смеситель

3.7.7 С помощью мостового крана переместить в место производства работ поддон (паллету) с материалами в мешках по 25 кг или контейнер типа «биг-бэг» с требуемым материалом.

3.7.8 Включить в работу смеситель. Вручную подать в смеситель требуемое количество сухого материала:

- из паллета в мешках весом до 25 кг подать бумажный мешок на нож решетки смесителя, далее высыпать из мешка материал. Аналогично подать следующий мешок;
- из контейнера «биг-бэг» с помощью ведра подать необходимое количество материала на решетку смесителя.

3.7.9 С помощью мерного ведра подать требуемое количество воды в смеситель и произвести перемешивание в течение 10 минут. Перемешивание выполнять в соответствии с требованиями технологической инструкции.

3.7.10 Составителю масс установить под разгрузочный затвор смесителя ведро, по окончании цикла перемешивания вручную открыть затвор и выгрузить в ведро некоторое количество бетонной смеси, при этом не переполнять ведро смесью выше уровня краев ведра. Выгрузить бетонную смесь из ведра в форму. Продолжить выгрузку готовой бетонной смеси до полного опорожнения смесительной камеры.

3.7.11 По окончании работы составителю масс:

- отключить смеситель, вынуть ключ-бирку из замка-выключателя смесителя; вынуть сетевую штепсельную вилку из розетки;
- откинуть откидную верхнюю крышку смесителя и произвести его очистку с помощью установки подачи воды высокого давления. Работу с установкой выполнять в соответствии с требованиями п. 3.5 настоящей инструкции;
- с помощью мостового крана убрать оставшиеся неиспользованные огнеупорные материалы в места хранения. Произвести уборку рабочего места и закрепленной территории.

3.7.12 Сдать ключ-бирку от миксера лицу, ответственному за выдачу-прием ключ-бирок от периодически используемых механизмов под роспись в журнале выдачи-приёма ключ-бирок от периодически используемых механизмов.

3.8 Заточка режущего инструмента (ножей) на настольном заточном станке.

3.8.1 Настольный заточной станок предназначен для заточки таких инструментов, как зубила, ножи, ножницы, топоры, а также для удаления ржавчины и коррозии.

3.8.2 Составителю масс получить ключ-бирку от настольного заточного станка у лица, ответственного за выдачу-прием ключ-бирок от периодически используемых механизмов под роспись в журнале выдачи-приёма ключ-бирок от периодически используемых механизмов.

3.8.3 Ключ-биркой открыть замок специального ящика, который запирает вилку питающего кабеля.

Произвести осмотр заточного станка:

- проверить исправность защитного стекла для глаз – должен быть целым, без трещин, сколов;
- проверить работу лампы подсветки и защитного колпака лампы;
- осмотреть наждачный диск на предмет видимых дефектов – не должно быть сколов, царапин, трещин на рабочей поверхности;
- проверить правильность установки и регулировки опоры левой, опоры правой расстояние между диском и опорой должно быть не менее 1,6 мм. По мере работы абразивный диск изнашивается. Величина зазора не должна превышать 3,2 мм;
- проверить наличие воды в поддоне для охлаждающей жидкости – при необходимости долить.

3.8.4 Вставить вилку питающего кабеля в розетку. Кнопкой питания включить в работу станок и проверить его работу на холостом ходу.

3.8.5 Составителю массы подготовить инструмент, который необходимо заточить: ручки инструмента должны быть чистыми и сухими, наличие масла и смазки не допускается.

3.8.6 При работе на заточном станке составитель массы обязан применять СИЗ, согласно п 3.1.1 настоящей инструкции, а также дополнительно следующие СИЗ (применять, согласно требованиям таблицы 2 настоящей инструкции):

- респиратор противоаэрозольный 2 класса защиты
- очки защитные закрытого типа

Внимание, использование средств защиты рук перчаток, рукавиц и т.п при работе на заточном станке **не допускается**.

3.8.7 Составителю массы включить в работу заточной станок, дождаться, когда диск наберет полные обороты вращения.

3.8.8 Приступить к заточке режущего инструмента. Во время работы защитный щиток должен быть опущен.

Абразивные диски быстро снимают материал, поэтому важным условием эффективной работы является усилие прижима обрабатываемой детали к вращающемуся абразивному диску. Чрезмерное давление на диск может привести к повреждению обрабатываемой детали, перегреву электромотора и преждевременному износу абразивного диска.

Для качественной и безопасной заточки режущего инструмента без перегрева составителю масс выполнять следующие требования:

- при работе на станке находиться в устойчивом положении сбоку от станка;
- не допускать положений тела, когда внезапная потеря равновесия может привести к контакту рук с режущей кромкой затачиваемого инструмента или с вращающимся абразивным диском;
- надежно удерживать инструмент на опоре у диска;
- на начальном этапе обработки приближать изделие к абразивному диску плавно. При ударном соприкосновении обрабатываемого изделия с вращающимся абразивным диском последний может разрушиться;
- в начале обработки прикладывать небольшое усилие прижима изделия к диску, дав возможность диску нагреться. При слишком сильном давлении на холодный диск он может лопнуть;
- перемещение детали относительно абразивного диска производить с равномерной скоростью;
- не прилагать больших усилий к обрабатываемому изделию;
- периодически охлаждать обрабатываемое изделие в поддоне с охлаждающей жидкостью или в аналогичной емкости с водой;
- абразивный диск должен вращаться по направлению «внутрь» обрабатываемого изделия.

По окончании обработки изделия выключить заточной станок, дождаться полной остановки вращения абразивного диска - после выключения диск будет ещё некоторое время вращаться.

3.8.9 При работе на заточном станке составителю массы запрещается:

- затачивать или шлифовать любые детали из алюминия;
- работать на точильном станке в рукавицах или перчатках;
- находиться на траектории вращения абразивного диска или пересекать ее;
- оставлять работающий станок без присмотра;
- шлифовать несколько деталей одновременно;
- выполнять обработку изделий без опоры;
- использовать для очистки обрабатываемого изделия тормозную жидкость, бензин, нефтепродукты или растворители;
- работать с поднятым защитным щитком.

3.8.10 По окончании работы составителю массы вынуть вилку питающего шнура заточного станка из розетки. С помощью щетки произвести уборку рабочего места.

3.8.11 Закрывать ключ-биркой на замок ящик, который фиксирует питающую вилку. Сдать ключ-бирку от точильного станка лицу, ответственному за выдачу-прием ключ-бирок от периодически используемых механизмов под роспись в журнале выдачи-приёма ключ-бирок от периодически используемых механизмов.

3.8.12 При работе на заточном станке составителю массы руководствоваться стоп-картой «Стоп-карта. Заточной станок (Приложение Б).

3.9 Требования бирочной системы.

3.10.1 Порядок применения бирочной системы при выполнении работ, связанных с эксплуатацией, техническим обслуживанием и ремонтом оборудования и механизмов с электроприводом на участках цеха производства огнеупоров, включая необходимые требования бирочной системы при выполнении работ по очистке, окраске оборудования, уборке

материалов (просыпей) вручную и других работ, выполняемых персоналом с разборкой силовых цепей, определены инструкцией о порядке применения бирочной системы в Цехе производства огнеупоров.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1 Составитель массы обязан немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания.

4.2 Перечень аварийных ситуаций, которые могут произойти при выполнении работ приведен в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Аварийная ситуация и причины, их вызывающие	Действия работника
1	Возникновение пожара (короткое замыкание)	Немедленно сообщить по телефону 01 или 56-56-70 (при этом необходимо назвать место возникновения пожара, наиболее удобные пути подъезда, а также сообщить свою фамилию) в пожарную охрану и непосредственному руководителю. Принять, по возможности меры к тушению пожара и сохранности материальных ценностей.
2	При несчастном случае (получение работником травмы)	Немедленно прекратить работу, обратиться в медицинский пункт и одновременно сообщить непосредственному руководителю. При появлении необходимости оказания первой (доврачебной) помощи пострадавшему при травмировании, отравлении, внезапном заболевании огнеупорщик должен проводить в соответствии с требованиями п.11 ИОТ 0-01-ХХ «Общей инструкции по охране труда для лиц, участвующих в производственной деятельности ПАО «Северсталь».
3	Возникновение аварийной ситуации	При возникновении аварийных ситуаций, которые могут привести к нежелательным последствиям, огнеупорщик должен действовать в соответствии с планом локализации аварий (ПЛА), в части его касающейся как первый заметивший.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1 Общие требования безопасности при выполнении всех видов работ.

5.1.1 По окончании работы составитель массы обязан:

- произвести уборку рабочего места и закрепленной территории. Использовать исправный ручной инструмент (метла, совковая лопата, скребок, ведро), мусор, просыпи, контейнера биг-бег б/у из-под материалов убрать в контейнер для сбора отходов 4-5 класса опасности согласно схемы места временного накопления отходов на участке, при этом переполнение контейнеров не допускается. Вымыть ручной инструмент, убрать его в место хранения;

- проверить наличие и исправность ограждений площадок;

- убрать в места хранения инструмент, приспособления, вспомогательные материалы, использовавшиеся в работе;
- доложить непосредственному руководителю об окончании производства работ;
- о всех имевшихся устраненных и не устраненных в течение смены неисправностях оборудования, ограждений сделать запись в журнале приема-сдачи смен.

5.1.2 Составитель массы по окончании работ должен соблюдать правила личной гигиены в соответствии с требованиями ИОТ 0-01-хх «Общей инструкции по охране труда для лиц, участвующих в производственной деятельности»
применять дерматологические средства индивидуальной защиты – пасту очищающую, крем регенерирующий, мыло твердое (правила применения согласно Таблицы 2 настоящей инструкции)

5.1.3 Составитель массы, назначенный распоряжением по производству лицом, ответственным за выдачу-прием ключ-бирок от периодически используемых механизмов и их сохранность в течение смены, должен:

- принять от работников участка ключ-бирки от периодически используемых механизмов под роспись в журнале выдачи-приёма ключ-бирок от периодически используемых механизмов, положить бирки в шкаф для хранения ключ-бирок, шкаф закрыть на замок;
- сдать по смене ключ-бирки, хранящиеся в шкафу для хранения ключ-бирок, под роспись в журнале приема-сдачи смен с указанием количества сданных ключ-бирок.

5.2 Порядок передачи смены в случае непрерывного технологического процесса.

5.2.1 Составитель массы, сдающий смену, обязан сообщить принимающему смену составитель масс, о состоянии оборудования, рабочих мест, технических средств безопасности, оснастки, приспособлений и инструмента, о принятых мерах по устранению выявленных неисправностей, об имеющихся указаниях и распоряжениях по работе.

5.2.2 Смена считается сданной после устранения замечаний, возникших в процессе приема-сдачи смены, с подтверждением этого личной подписью составителя масс сдающего и принимающего смену в журнале «Приёма-сдачи смен».

5.2.3 В случае невыхода сменяющего работника на работу - действовать согласно правилам внутреннего трудового распорядка.

5.3 Составитель массы по окончании работ обязан соблюдать правила личной гигиены в соответствии с требованиями ИОТ 0-01-хх «Общей инструкции по охране труда для лиц, участвующих в производственной деятельности».

РАЗРАБОТАЛ

Мастер

А.Н. Морокуев

СОГЛАСОВАНО

Менеджер по УПР

А.А. Варзинова

Приложение А (обязательное)

Памятка по правилам пользования стяжными ремнями при креплении грузов на транспортных средствах

Требования к эксплуатации крепежных ремней

- Используются только неповрежденные ремни.
- При креплении прижимом используются минимум два ремня.
- Ремни располагаются равномерно на поверхности фиксируемого груза.
- Нагрузка на ремни не превышает максимально допустимую рабочую нагрузку (LC).
- Ремни не завязываются в узел.
- Ремни не натягиваются поверх острых кромок или острой поверхности. При соответствующем состоянии поверхности груза ременная лента предохраняется от механических повреждений за счет защитных приспособлений, определенных схемой крепления (пластиковые уголки, резиновые или деревянные прокладки)
- Ремни надо устанавливать так, чтобы они не перекручивались и обхватывали груз на полную ширину.
- Ремни используются только как средство крепления, но не для подъема груза.
- Должна присутствовать четкая маркировка.
- Перед эксплуатацией ремни проверяются на повреждение.
-



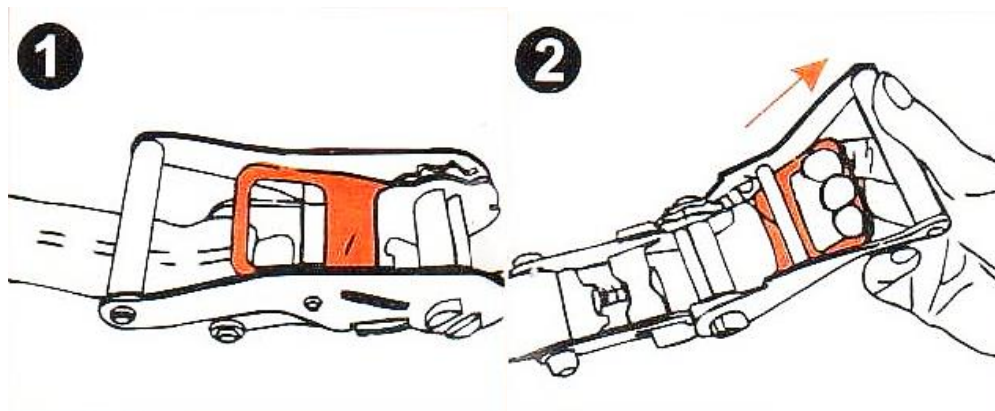
Запрещается использовать крепежные ремни:

- При наличии: разрывов, узлов, повреждении химическими веществами или прожогами, разрывов, перекрученных или поврежденных нитей, концов ремней, соединении в нахлест или если установлен самостоятельно изготовленный механизм.
- Если металлические детали, крепежные фитинги или компоненты храпового механизма повреждены, деформированы, перекручены, со следами коррозии или трещинами.
- При отсутствии бирки с маркировкой или не читаемой маркировкой на бирке.
-

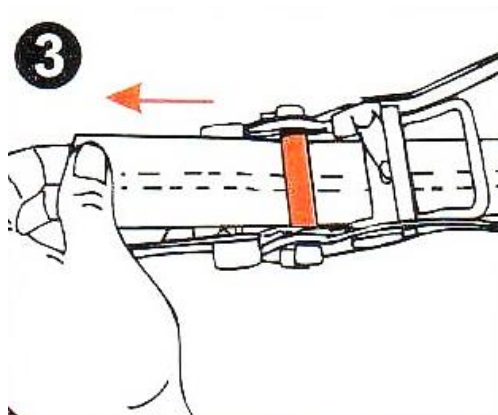


Способ натяжки и отпуска ленты в ремнях с храповым механизмом (трещеткой):

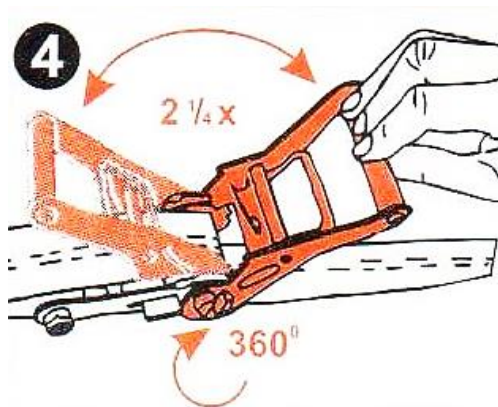
- 1 Поднять ручку замка вверх
- 2



- 3 Ввести ленту в проем на барабане храпового замка и вручную протянуть на требуемую длину.
- 4

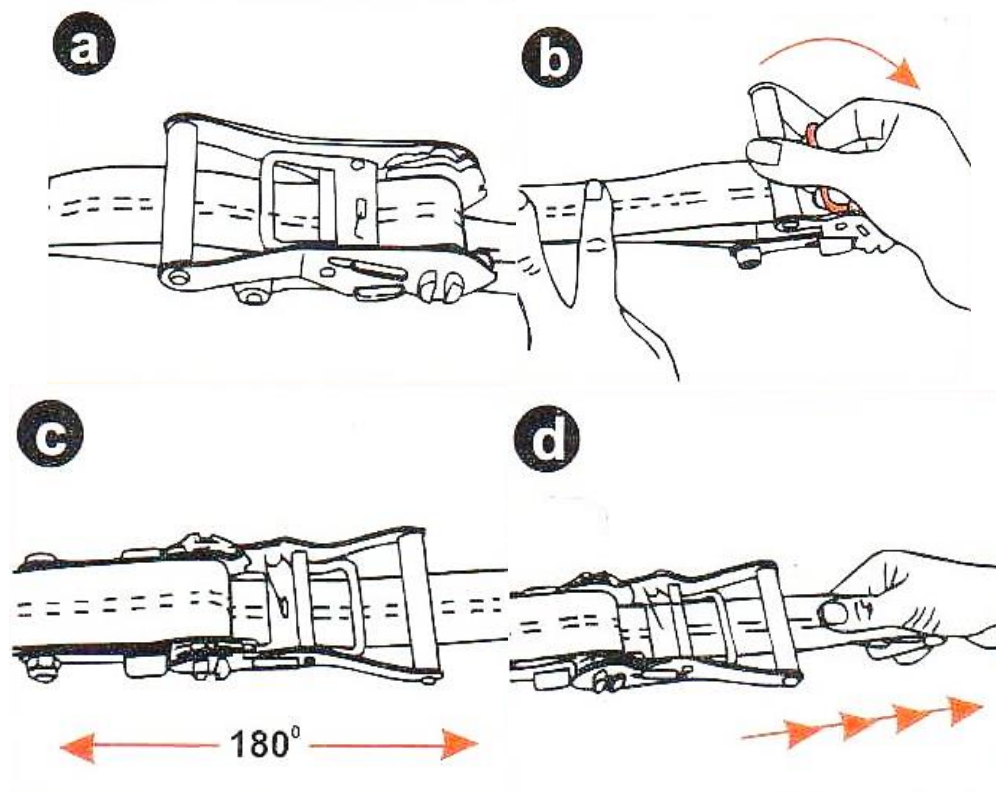


- 5 С помощью ручки замка, возвратно-поступательными движениями, натянуть ремень, сделав при этом не менее 1,5 - 3 полных оборотов барабана механизма.
- 6



- 7 Заблокировать замок опустив ручку до конца вниз.

8 Чтобы ослабить натяжение ленты, либо снять ремень, необходимо выполнить следующие действия:



Памятка по правилам пользования крепежными цепями
при креплении грузов на транспортных средствах

Запрещается использовать крепежные цепи:

- при отсутствии бирки;
- при наличии продольных и поперечных трещин, волосовин;
- при уменьшении толщины звеньев в любом месте более чем на 10 % номинальной толщины;
- при деформации звеньев (сбоины, вмятины, изгибы, надрезы);
- при усталости металла (сколы в виде чешуек);
- при удлинении звена посредством любой деформации более чем на 5 %.

Приложение Б
(обязательное)

Стоп-карта. Заточной станок

**1. При работе на заточном станке
ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

1.1 Работать на станке без применения предусмотренной конструкцией защитного экрана, кожуха абразивного круга

1.2 Вводить руки в опасную зону вращения круга

1.3 Удерживать обрабатываемую деталь, инструмент на весу без крепления в специальных приспособлениях, без использования подручника

1.4 Использовать абразивные круги:
- не имеющие отметок об испытании;
- с трещинами, выбоинами, другими дефектами

1.5 Работать на станке в рукавицах или перчатках, с забинтованными пальцами без напальчников

1.6 Работать боковыми поверхностями круга, если круг для этого не предназначен

**2. КЛЮЧЕВЫЕ ТРЕБОВАНИЯ
при работе на заточном станке:**

2.1 Не приступать к работе при отсутствии, неисправности предусмотренной конструкцией защитного экрана, кожуха круга

2.2 Руки всегда должны находиться вне зоны вращения круга

2.3 Обрабатываемую деталь, инструмент закрепить в специальном приспособлении или использовать подручник (зазор от края подручника до круга не > 3 мм)

2.4 Использовать абразивные круги:
- имеющие отметку об испытании;
- без трещин, выбоин, других дефектов

2.5 Не применять рукавицы, перчатки, на забинтованные пальцы надеть напальчники

2.6 Обработку деталей, инструмента проводить боковой поверхностью круга только в случае если круг для этого предназначен



Соблюдение требований охраны труда не стоит ничего. Несоблюдение может стоить жизни!

Лист регистрации изменений

к ИОТ – 27/04 – 16 – 23

«Инструкция по охране труда для составителя массы на мешалках 3 разряда участка
монолитных изделий цеха производства огнеупоров»

Номер изменения	Срок введения изменения	Всего страниц в изменении	В какие пункты ИОТ внесены изменения	Подпись